

Silicone de Adição Odontológico

1. Identificação do Produto

1.1. Nome técnico

Silicone de Adição Odontológico

1.2. Nome comercial dos produtos da família

- SCAN Ultra Light;
- SCAN Light;
- SCAN Regular;
- SCAN Heavy;
- SCAN Monophase;
- SCAN Putty;
- SCAN Translux;
- SCAN Bite;
- SCAN Die;
- SCAN Automix;
- SCAN Intra-Oral;
- SCAN Universal Dispenser;
- SCAN Solução Completa.

1.3. Descrição do princípio físico e fundamentos da tecnologia do produto, aplicações para seu funcionamento e sua ação

A família de produtos SCAN é constituída de materiais de moldagem odontológico baseados em silicões que polimerizam por adição (vinilpolisiloxanos). Os materiais de moldagem SCAN permitem a obtenção de moldagens de extrema precisão e estabilidade e são apresentados em diferentes viscosidades.

1.4. Especificações e Características Técnicas

Componentes	
BASE	PASTA CATALISADORA
Vinilpolisiloxano	Vinilpolisiloxano
Polidimetil-metilhidrogeniosiloxano	Hidrocarbonetos
Hidrocarbonetos	Sílica
Sílica	Pigmentos
Pigmentos	Complexo platínico

2. Armazenamento

Armazenar em local seco, com temperatura entre 2°C e 28°C.

3. Instruções para uso

3.1. Técnicas de Aplicação

3.1.1. Manipulação - Scan Putty

- a. Não utilizar luvas de látex para a realização da mistura manual. Alguns componentes presentes no látex podem inibir a reação de presa e por isso é recomendado mãos higienizadas sem luvas ou a utilização de luvas de vinil;
- b. Dosar quantidades iguais da pasta base e da pasta catalisadora, utilizando as colheres dosadoras;
- c. Misturar as duas pastas, com a ponta dos dedos, por até 30s, garantindo a obtenção de uma mistura homogênea;
- d. Inserir o material preparado na moldeira e

realizar a moldagem.

3.1.2. Manipulação - Scan (em cartuchos)

- a. Encaixar o cartucho na pistola dispensadora;
- b. Remover a tampa do cartucho e descartar;
- c. Acionar o gatilho até que as duas pastas saiam no mesmo instante e somente depois, encaixar a ponta de automistura. Este procedimento é importante pois equaliza a saída das duas pastas e possibilita uma perfeita mistura;
- d. Acionar o gatilho da pistola dispensadora e utilizar a quantidade desejada;
- e. Usar a ponta de automistura como tampa e remover apenas na próxima utilização. Se necessário, realizar procedimento de desinfecção com álcool 70°.

3.1.3. Manipulação - Scan Die

Quando utilizado o Scan Die em conjunto com moldagem de silicone de adição ou de condensação, é necessário a aplicação prévia do isolante para silicões Isolator. Borrifar o Isolator na superfície da moldagem que receberá o silicone para modelo - Scan Die. Aguardar a secagem do solvente até que seja possível observar a formação de uma fina película sobre a moldagem. Essa película impedirá a adesão entre os silicões.

3.2. Tempos Clínicos

Produto	Tempo de Trabalho em mins (23°C)	Tempo de Presa em minutos (37°C)	Indicação
Scan Ultra Light	1:45	4:00	Refinamento de moldagem em conjunto com Scan Putty
Scan Light	1:45	4:00	Refinamento de moldagem em conjunto com o Scan Putty
Scan Regular	1:45	4:00	Refinamento de moldagem em conjunto com Scan Putty
Scan Heavy	1:45	4:00	Refinamento de moldagem em conjunto com Scan Putty
Scan Monophase	1:45	4:00	Moldagem em etapa/fase única
Scan Putty	1:45	4:00	Moldagem preliminar
Scan Translux	1:30	4:00	Confecções de matrizes transparentes para materiais fotopolimerizáveis
Scan Bite	1:00	1:00	Silicone para registro de mordida
Scan Die	1:00	6:00 (fora da boca à 23°C)	Silicone para modelo semi-rígido

ATENÇÃO: O tempo mínimo para vaziar o gesso é de 2 horas e o máximo é de 28 dias após a moldagem.

4. Precauções, restrições, advertências

4.1. Precauções

- A polimerização de silicones de adição é inibida por luvas de látex. Lave as mãos antes de manipular o material ou utilize luvas de vinil. Não toque os preparos com luvas de látex. Em caso de contaminação dos preparos, lavar e secar os mesmos antes da moldagem. Outros materiais à base de látex como dique de borracha e alguns retratores gengivais, podem afetar a polimerização do material;
- Os materiais de moldagem SCAN devem ser utilizados somente por profissionais;
- Manter o produto fora do alcance de crianças.

4.2. Restrições e Advertências

- Olhos: pode causar irritação moderada;
- Pele: pode causar irritação moderada;
- Ingestão: pode causar irritação gástrica;
- Inalação: pode causar irritação do trato respiratório superior;
- Alergia: o produto é contraindicado para pessoas alérgicas aos componentes da fórmula;
- Evitar o contato direto de produtos de moldagem SCAN com a pele e com os olhos. Em caso de contato, remover o material imediatamente e lavar abundantemente com água e sabão.

5. Indicação

- Moldagem para restaurações indiretas;
- Moldagem de arcadas edêntulas;
- Moldagem de implantes e seus componentes;
- Matrizes para enceramento diagnóstico e montagem de modelos de estudo;
- Moldagens para registro de oclusão;

- Matrizes para restaurações temporárias e definitivas;
- Silicone para modelos semi-rígidos.

6. Validade

Produto válido por 2 anos a partir da data de fabricação.

Data de validade vide embalagem.

A Yller Biomateriais SA não se responsabiliza por danos, de qualquer natureza, causados por uso incorreto ou não previsto nas instruções de uso.

FABRICADO E DISTRIBUIDO POR:

YLLER BIOMATERIAIS SA

Endereço: Av. São Franscisco de Paula,
3852, Pelotas/RS
Tel.: +55 51 32727460
www.yller.com.br / sac@yller.com
CNPJ: 16.970.346/0001-52

Responsável técnico:

Aline de Oliveira Ogliari
CRO/RS Nº 19623
Registro ANVISA Nº: 81009350002